

嘉兴单鼓铆钉供应商

生成日期: 2025-10-29

开口型抽芯铆钉和封闭型抽芯铆钉除了头型不一样,功能都是差不多的,开口型抽芯铆钉的钉头铆接后是有开口的,封闭型抽芯铆钉铆接后是封闭起来的,相对于开口型的抽芯铆钉铆接后要平滑些。封闭型抽芯铆钉的制作工艺要比开口型抽芯铆钉的制作成本高些。抽芯铆钉的头型不同就会影响到它的使用方式不同,一般使用的铆接方式是:先要准备好铆钉,将需要铆接的钉杆放进钉嘴里,再将钉头放入需要铆接的扳机内,拉动(按)铆钉的工作键,在铆钉达到起鼓,随后拔出铆钉,就可以啦!上海飞可斯铆钉有限公司为您提供铆钉,欢迎新老客户来电!嘉兴单鼓铆钉供应商

抽芯用途1.半圆头铆钉主要用于随较大横向载荷的铆接场合,应用非常广。2.平锥头铆钉由于钉头肥大,能耐腐蚀,常用于船壳、锅炉水箱等腐蚀强烈的铆接场合。3.沉头、1200沉头铆钉主要用于表面须平滑,随载荷不大的铆接场合。4.半沉头、1200半沉头铆钉主要用于表面须平滑,随载荷不大的铆接场合。5.平头铆钉用于随一般载荷的铆接场合。6.扁平头、扁圆头铆钉主要用于金属薄板或皮革、帆布、木料等非金属材料的铆接场合。7.大扁平头铆钉主要用于非金属材料的铆接场合。8.半空心铆钉主要用于随载荷不大的铆接场合。9.无头铆钉主要用于非金属材料的铆接场合。10.空心铆钉重量轻,钉头弱,用于随载荷不大的非金属材料的铆接场合。11.管状铆钉用于非金属材料的随载荷的铆接场合。12.标牌铆钉主要用于铆接机器、设备等上面的铭牌。嘉兴单鼓铆钉供应商铆钉,就选上海飞可斯铆钉有限公司,让您满意,欢迎您的来电哦!

不锈钢铆钉和铝铆钉两者的主要区别有这几点:两者的材质不同,性能不同,不锈钢的硬度很大的高于铝,所以不锈钢的拉抗剪力就比较大,比较适合用在紧固前度大的工件上,而铝制的拉抗剪力比较小,适合一些民用的工件。不过也要看被铆接的工件时什么材质,如果在铝板上铆接,那么久不太适合用不锈钢的,因为不锈钢和铝长时间会有化学反应,加快腐蚀,当然在价格上,不锈钢的比铝制的贵。双鼓型铆钉是一类单面铆接用的铆钉,一种盲面铆接的新型紧固件,在铆接中,利用自身形变或过盈连接被铆接件的零件。须使用相关工具铆(手动、电动)进行铆接。该产品具有使用方便、效率高、噪音低、能减少劳动强度等特点。

非标铆钉类太多了,用的时候到厂部拿图纸定做,铆钉一般有拉铆钉,半空心铆钉,全空心铆钉,实心铆钉,子母铆钉,非标铆钉等等。拉铆钉用专门的拉铆枪来作用。半空心,实心铆一般用冲压铆接机,或者旋铆机来作用。铆钉正确的安装方法:一.有底座安装1.在皮革表面,从正面用3MM冲子打孔:2.将铆钉的长钉放在底座上:3.将皮革套长钉上:4.在皮革上面装上短帽:5.用铆钉模具对准短帽,用锤子敲打模具,比较好一下到位,力气大点.二.示范一个垫厚皮的安装方法:1.在皮革表面,从正面用3MM冲子打孔:2.将铆钉放在一块较厚的皮革上(如果有硬皮是更好的选择)3.将皮革套在长钉上:4.将铆钉帽安装好:5.用铆钉模具对准短帽,用锤子敲打模具,比较好一下到位,力气大点。上海飞可斯铆钉有限公司为您提供铆钉,有需求可以来电咨询!

双鼓型铆钉主要由芯轴钉子和金属双鼓所构成。其特征是芯轴钉子上带有两道凹槽。适用于装饰装璜设计工程。它具有双功能、铆接强度高、使用便捷、外形美观、造型新颖、结构和加工工艺简单、生产效率高、适合于大批量生产及易于实施等特点。双鼓型铆钉的铆接过程:将铆钉塞入铆钉拉头内,拉头端面与顶套上的垫圈相贴合,拉头内卡爪将铆钉夹住,将铆钉放入孔内,使铆钉垂直于结构件表面并压紧,减小结构件之间的间隙;将芯杆拉入钉套,扣动扳机,拉头紧顶垫圈,芯杆被向上拉出;铆钉继续拉芯杆,钉套尾端失稳,行程鼓包镦头,然后将锁环挤入芯杆与钉套之间的空腔,锁紧芯杆;铆钉再继续抽拉,直到把芯杆拉断,被拉断的残尾杆从铆钉中自动弹出,并将露在外面的对与部分跌掉。铆钉,就选上海飞可斯铆钉有限公司,用户的信赖之

选，有想法可以来我司咨询！嘉兴单鼓铆钉供应商

上海飞可斯铆钉有限公司是一家专业提供铆钉的公司。嘉兴单鼓铆钉供应商

如何检查双鼓型铆钉是否铆接准确？1、检查铆接后表面状态，看部品表面是否变形，铆钉是否松动，浮起或者存在间隙，确保双鼓型铆钉表面不可打痕迹。2、铆接后铆钉应与部品垂直90°，不可漏铆或者存在铆错位现象。常见的铆接不良现象：1、部品弯曲变形：铆接治具不合理或气压过大导致铆接时主体变形，影响外观。2、铆钉倾斜：铆接治具不合理或铆接冲头不垂直，造成铆钉偏斜，影响使用功能。3、漏铆钉：人为因素忘记装双鼓型铆钉，影响使用功能。4、铆接强度不够：因时间、气压、铆钉外径与孔径配合等，造成铆接扭力不够，铆钉脱落。嘉兴单鼓铆钉供应商

上海飞可斯铆钉有限公司是中国比较大的抽芯铆钉和结构型抽芯铆钉、气动铆钉枪、气动铆螺母枪的生产商和出口商之一。年生产结构型铆钉、开口型铆钉、封闭型铆钉二十亿支，其中80%出口到世界各地，并且正积极拓展国内市场。公司生产基地现有冷镦机65台，打钉机20台，组合机25台，70%设备为进口设备。配套的检测中心拥有硬度机，投影仪，拉力强度测试机等多种专业测试仪器。管理上也进行了严格要求，已通过IATF16949和ISO9001认证，严格按照美国IFI标准、德国DIN标准生产。齐全的设备和管理为本公司大量生产各种高质量铆钉提供了坚实的基础。上海飞可斯现年生产、销售，铆钉20亿支以上，气动铆钉枪、气动铆螺母枪各逾千把。各系列铆钉涵盖了开口型、封闭型、单鼓型、双鼓型、多鼓型、拉丝（杯）型、拉花型等多个品种，以品质优良、性价比高著称。本公司配套的气动铆接工具，因其优越的易用性、耐用性、通用性也备受国内外客户的推崇。上海飞可斯作为国内少数能**生产海马钉、单鼓型铆钉、双鼓型铆钉、多鼓型铆钉等结构型铆钉的公司，早已成为欧美各主要铆钉生产商的重要OEM□国内客户群体亦十分***，有如西门子、海尔等大型跨国公司，同时也深受广大中小企业的欢迎。